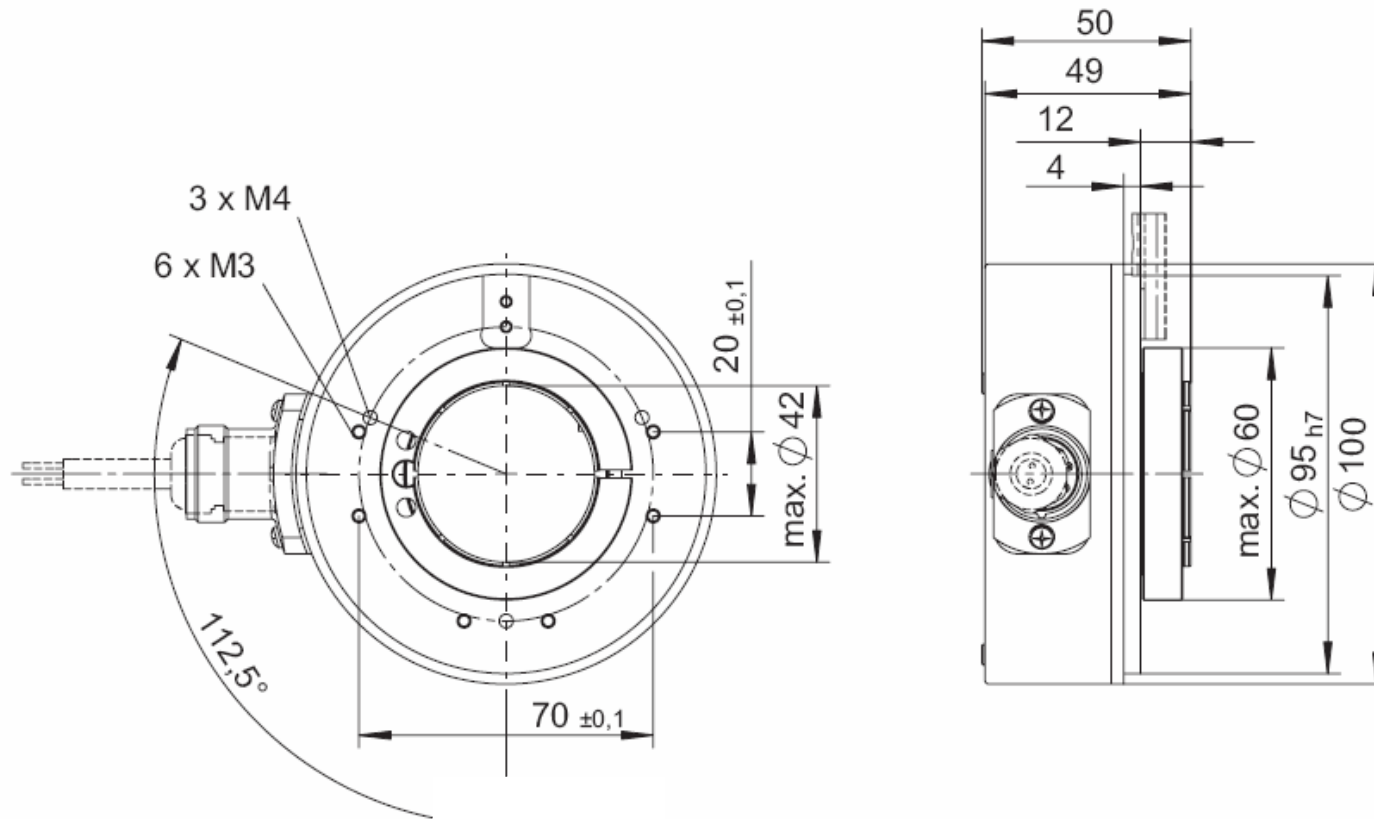


Incremental hollow shaft encoder
Inkrementale Drehgeber in Hohlwellenausführung

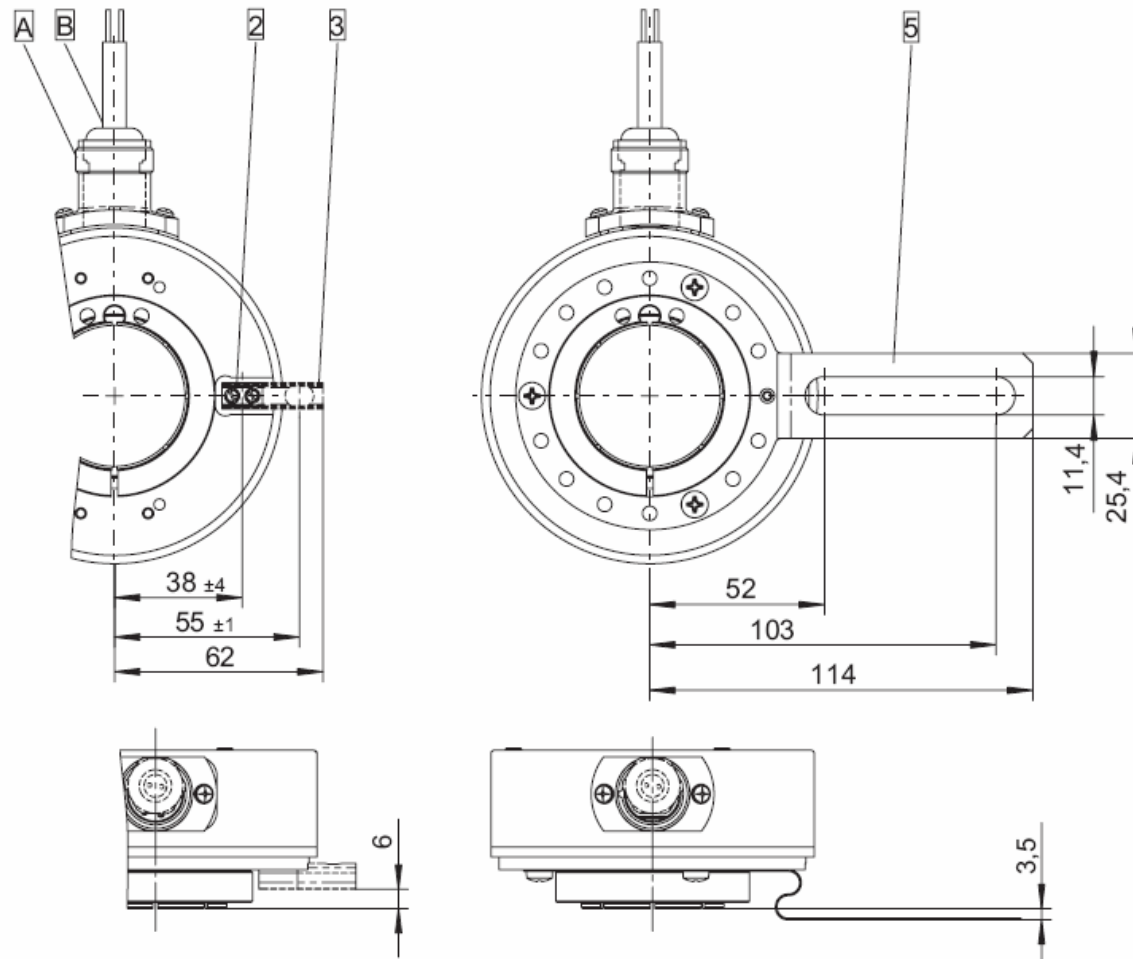
Heavy Duty Drehgeber ENI 100 H

Massbild / Outline drawing



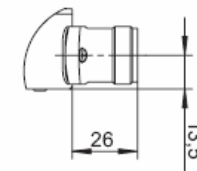
**Incremental hollow shaft encoder
Inkrementale Drehgeber in Hohlwellenausführung**

Heavy Duty Drehgeber ENI 100 H

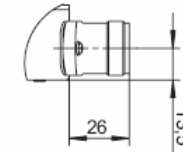


Hinweis: Minimale Einstecktiefe $1,5 \times D_{\text{Hohlwelle}}$
Note: minimum insertion depth $1,5 \times D_{\text{hollow shaft}}$

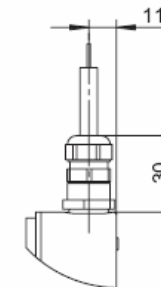
A Steckerausführung



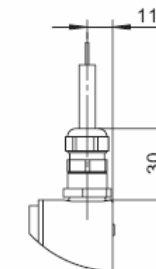
A Plug version



B Kabelausführung



B Cable version

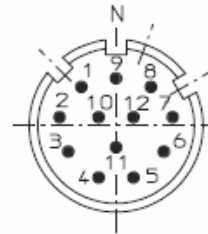


- 2** Federelement kurz (Flansch Nr. 2) für Zylinderstift
- 3** Federelement lang (Flansch Nr. 3) für Zylinderstift
- 5** Befestigungsarm lang (Flansch Nr. 5)

- 2** Spring element short (bracket no. 2)
- 3** Spring element long (bracket no. 3)
- 5** Tether arm long (bracket no. 5)

Heavy Duty Drehgeber ENI 100 H

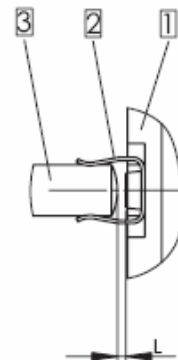
**Ansichten auf Steckseite,
 Stiftkontakteinsatz:**
 12-poliger Stecker



Montage:

Montage mit Federelement kurz

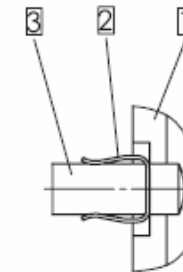
Bei der Montage des Drehgebers ist darauf zu achten, dass das Maß L größer als das maximale Axialspiel des Antriebs in Pfeilrichtung sein muss. Gefahr des mechanischen Auflaufens!



- 1 Flansch
- 2 Federelement
- 3 Zylinderstift

**Montage mit
 Federelement lang**

Zylinderstift durch Bohrung des Federelements geführt.

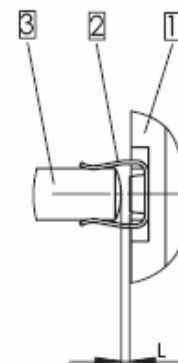


- 1 Flansch
- 2 Federelement lang
- 3 Zylinderstift

Mounting:

Mounting using the spring element - short

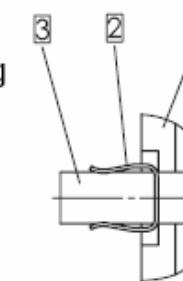
When mounting the encoder, ensure that dim. L is larger than the maximum axial play of the drive in the direction of the arrow.



- 1 Bracket
- 2 Spring element - short
- 3 Cylindrical pin

Mounting using the spring element – long

Cylindrical pin fed through the bore of the spring



- 1 Bracket
- 2 Spring element - long
- 3 Cylindrical pin